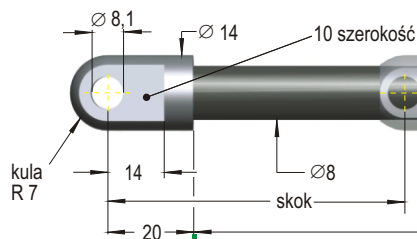


Elementy mocujące

Wykonanie podstawowe

Elementy mocujące

A8



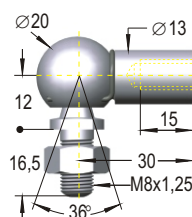
A8
ucho

B8



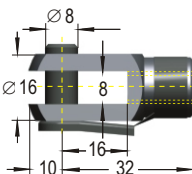
B8
gwint

C8



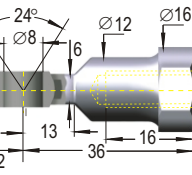
C8
przegub
kątowy
kulisty

D8



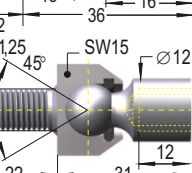
D8
widelki ze
sworzniem

E8



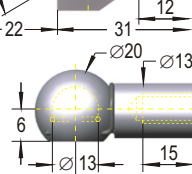
E8
przegub
kulisty
płaski

F8



F8
przegub
kulisty
liniowy

G8



G8
przegub
kulisty

Wymiary

Typ	Skok [mm]	L [mm]
GS-19-50	50	164
GS-19-100	100	264
GS-19-150	150	364
GS-19-200	200	464
GS-19-250	250	564
GS-19-300	300	664

L - długość mierzona bez elementów mocujących i długości gwintów

Oferujemy sprężyny z dowolną kombinacją elementów mocujących. Każda nasza sprężyna posiada wbudowany zawór, co umożliwia indywidualne napełnianie azotem na zadaną siłę. Oferujemy również pełną gamę wyposażenia montażowego. Aby otrzymać długość całkowitą sprężyny z elementami mocującymi, należy do długości L dodać długości elementów mocujących z obu stron.

Przykład zamówienia

GS-19-200-GA-500

typ sprężyny (pchająca) _____
średnica cylindra (19 mm) _____
skok sprężyny (200 mm) _____
element mocujący na tłoczysku (G8) _____
element mocujący na korpusie (A8) _____
siła nabitcia (500N) _____

W cenie wykonania podstawowego oferujemy sprężyny z elementami mocującymi A8 oraz z wbudowanym zaworem.

Dane techniczne

Sprężyny gazowe są bezobsługowe. Nie należy smarować tłoczyska. Nie wolno zamalowywać tłoczyska. Tłoczysko musi być zabezpieczone przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem.

Położenie zabudowy: sprężyna może być zamocowana w dowolnej pozycji, lecz zalecane jest mocowanie tłoczyskiem skierowanym w dół (uzyskujemy wówczas tłumienie w końcowej fazie ruchu). Sprężyny nie powinny być narażone na drgania i niewspółosiowe obciążenia podczas pracy. Jeśli to niemożliwe należy sprawdzić instalację i zastosować właściwe elementy mocujące.

Progresja: około 36% do 42%, F_2 max. 995 N

Zakres temperatur pracy: -20°C do +80°C

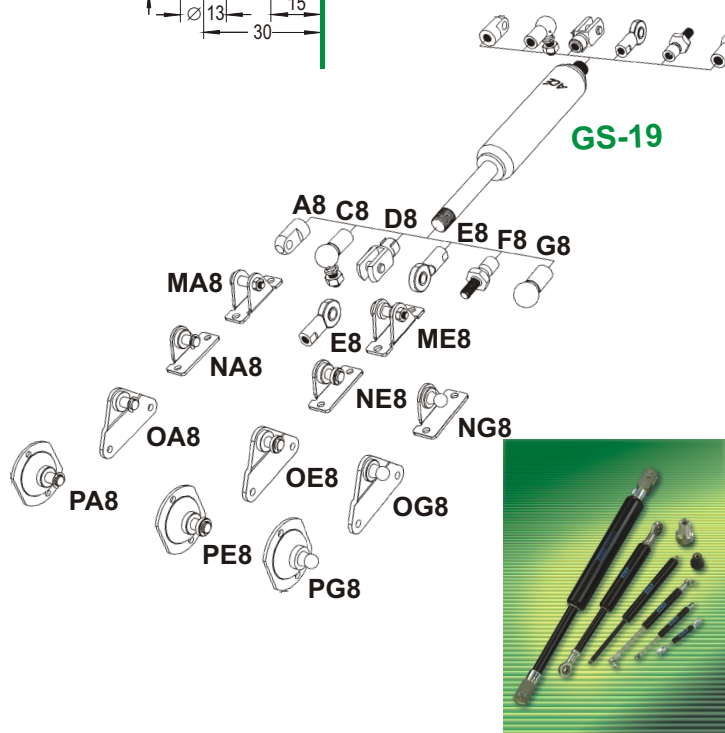
Napełnienie: sprężyny są napełnione azotem (gaz obojętny, niepalny, nietrujący i niewybuchowy); występuje również olej wykorzystywany do tłumienia końcowego.

Sprężyny wypełnione są azotem pod ciśnieniem do 300 bar. Nie wolno próbować otwierać sprężyny!

Odległość końcowej pozycji tłumienia: około 20 do 60 mm (w zależności od skoku sprężyny)

Materiał: cylinder - stal pokryta czarną powłoką; tłoczysko - stal pokryta powłoką ceramiczną; elementy montażowe - stal ocynkowana

Oferujemy również sprężyny i elementy mocujące w wykonaniu ze stali nierdzewnej 304(V2A) oraz sprężyny ze specjalnym uszczelnieniem dla temperatury pracy do 200°C

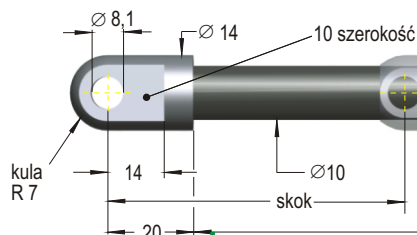


Elementy mocujące

Wykonanie podstawowe

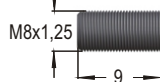
Elementy mocujące

A8



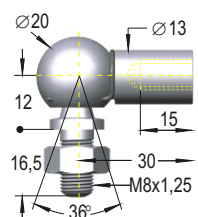
A8
ucho

B8



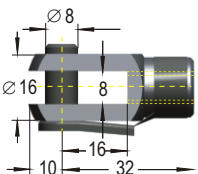
B8
gwint

C8



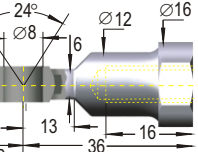
C8
przegub
kątowy
kulisty

D8



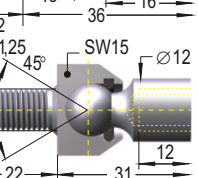
D8
widelki ze
sworzniem

E8



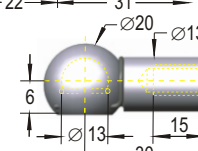
E8
przegub
kulisty
płaski

F8



F8
przegub
kulisty
liniowy

G8



G8
przegub
kulisty

Wymiary

Typ	Skok [mm]	L [mm]
GS-22-50	50	164
GS-22-100	100	264
GS-22-150	150	364
GS-22-200	200	464
GS-22-250	250	564
GS-22-300	300	664
GS-22-350	350	764
GS-22-400	400	864
GS-22-450	450	964
GS-22-500	500	1064
GS-22-550	550	1164
GS-22-600	600	1264
GS-22-650	650	1364
GS-22-700	700	1464

L - długość mierzona bez elementów mocujących i długości gwintów

Oferujemy sprężyny z dowolną kombinacją elementów mocujących. Każda nasza sprężyna posiada wbudowany zawór, co umożliwia indywidualne napełnianie azotem na zadaną siłę. Oferujemy również pełną gamę wyposażenia montażowego.

Aby otrzymać długość całkowitą sprężyny z elementami mocującymi, należy do długości L dodać długości elementów mocujących z obu stron.

Przykład zamówienia

typ sprężyny (pchająca) **GS-22-450-AF-900**
średnica cylindra (22 mm)
skok sprężyny (450 mm)
element mocujący na tłoczysku (A8)
element mocujący na korpusie (F8)
siła nabicia (900N)

W cenie wykonania podstawowego oferujemy sprężyny z elementami mocującymi A8 oraz z wbudowanym zaworem.

Dane techniczne

Sprężyny gazowe są bezobsługowe. Nie należy smarować tłoczyska. Nie wolno zamalowywać tłoczyska. Tłoczysko musi być zabezpieczone przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem. **Położenie zabudowy:** sprężyna może być zamocowana w dowolnej pozycji, lecz zalecane jest mocowanie tłoczyskiem skierowanym w dół (uzyskujemy wówczas tłumienie w końcowej fazie ruchu). Sprężyny nie powinny być narażone na drgania i niewspółosiowe obciążenia podczas pracy. Jeśli to niemożliwe należy sprawdzić instalację i zastosować właściwe elementy mocujące.

Progresja: około 39% do 50%, F_2 max. 1950 N

Zakres temperatur pracy: -20°C do +80°C

Napełnienie: sprężyny są napełnione azotem (gaz obojętny, niepalny, nietrujący i niewybuchowy); występuje również olej wykorzystywany do tłumienia końcowego.

Sprężyny wypełnione są azotem pod ciśnieniem do 300 bar. Nie wolno próbować otwierać sprężyny!

Odległość końcowej pozycji tłumienia: około 20 do 70 mm

Materiał: cylinder - stal pokryta czarną powłoką; tłoczysko - stal pokryta powłoką ceramiczną; elementy montażowe - stal ocynkowana

Oferujemy również sprężyny i elementy mocujące w wykonaniu ze stali nierdzewnej 304(V2A) oraz sprężyny ze specjalnym uszczelnieniem dla temperatury pracy do 200°C.

GS-19

